

EURITECH FME-11

SCHEDA TECNICA PROVVISORIA

COMPOSIZIONE

Eurite sodico-potassica, ad alto contenuto di magnesio, per uso ceramico.

CARATTERISTICHE

Feldspato ad alta macinabilità, idoneo a promuovere la greificazione degli impasti da grès porcellanato. L'omogeneità del prodotto è garantita dal metodo di lavorazione e da rigorosi controlli di qualità.

ANALISI CHIMICA MEDIA*

Elementi	Peso (wt%)
SiO ₂	69,9
Al ₂ O ₃	16,6
Fe ₂ O ₃	0,5
TiO ₂	0,2
CaO	1,2
MgO	1,2
K ₂ O	3,3
Na ₂ O	5,0
S	< 0,1
P.F. (1100°C)	1,9

*Analisi determinata in crudo per XRF

ANALISI GRANULOMETRICA MEDIA*

Classe (mm)	Peso (wt%)
> 8,00	0
8,00 – 5,60	2
5,60 – 4,00	14
4,00 – 2,00	24
2,00 – 0,500	27
0,500 – 0,177	17
0,177 – 0,090	11
< 0,090	5

*Analisi determinata per setacciatura a secco

ANALISI MINERALOGICA MEDIA

Minerali	Peso (wt%)
Quarzo	22
K-feldspato	15
Albite	45
Plagioclasio	3
Mica - Illite	12
Carbonati	1
Altro	2

PROPRIETA' FISICHE

Umidità massima (wt%) 6

[Ed. 03/14]

EURIT S.r.l.

Località Buraccio, 6 - 57036 PORTO AZZURRO (Livorno) Italia
Tel. +39 0565 940 135 - Fax +39 0565 933 333
cap.soc. Euro 100.000 i.v - R.I. Livorno e P.IVA/C.F. IT-00206500498 - R.E.A. LI 54704
info@euritonline.com - www.euritonline.com

(Società soggetta alla direzione e coordinamento di Colorobbia Holding S.p.A. - Vinci - R.I. Firenze e P.IVA/C.F. IT-01847510482)