

CLAYTECH B 80-81

SCHEDA TECNICA

COMPOSIZIONE

Bentonite per uso ceramico ad alto contenuto in montmorillonite.

CARATTERISTICHE

Materiale di ottima plasticità, particolarmente indicato per migliorare la tenacità di impasti da gres porcellanato. L'omogeneità del prodotto è garantita dal metodo di lavorazione e da rigorosi controlli di qualità.

ANALISI CHIMICA MEDIA *

Elementi	Peso (wt%)
SiO ₂	73,0
Al ₂ O ₃	13,8
Fe ₂ O ₃	1,7
TiO ₂	0,2
CaO	1,8
MgO	0,9
K ₂ O	1,4
Na ₂ O	0,4
S	< 0,2
P.F. (1100°C)	6,5

*Analisi determinata in crudo per XRF

ANALISI GRANULOMETRICA MEDIA *

Classe (mm)	Peso (wt%)
> 8,00	2
8,00 – 5,60	2
5,60 – 4,00	2
4,00 – 2,00	3
2,00 – 0,500	11
0,500 – 0,177	22
0,177 – 0,090	34
< 0,090	24

*Analisi determinata per setacciatura a umido

ANALISI MINERALOGICA MEDIA

Minerali	Peso (wt%)
Quarzo	13
Plagioclasio	2
Caolinite	2
Illite	3
Montmorillonite	80

PROPRIETA' FISICHE

Umidità massima (wt%)	25
Pressatura	400 kg/cm ²
Resistenza a flessione	3,0 N/mm ²

[Ed. 03/14]

EURIT S.r.l.

Località Buraccio, 6 - 57036 PORTO AZZURRO (Livorno) Italia
Tel. +39 0565 940 135 - Fax +39 0565 933 333
cap.soc. Euro 100.000 i.v - R.I. Livorno e P.IVA/C.F. IT-00206500498 - R.E.A. LI 54704
info@euritonline.com - www.euritonline.com

(Società soggetta alla direzione e coordinamento di Colorobbia Holding S.p.A. - Vinci - R.I. Firenze e P.IVA/C.F. IT-01847510482)